



	M	M	M	M	MF	MF	UNC	UNF	G	NPT	
	2XD	2XD	2XD	2XD	1.5XD	1.5XD	2XD	2XD	1.5XD		
	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	
	DIN 6535HA	DIN 6535HB	DIN 6535HA	DIN 6535HA	DIN 6535HA	DIN 6535HB	DIN 6535HB	DIN 6535HB	DIN 6535HA	DIN 6535HB	
	J200	J205	J210	J215	J220	J225	J235	J245	J280	J260	
	M4 - M16	M8 - M16	M6 - M16	M6 - M16	M6 - M24	M10 - M18	1/4 - 3/4	1/4 - 3/4	1/8 - 3"	1/8 - 2"	
AMG	205	205	206	206	207	207	208	209	210	211	ISO
1.1	■170B	■170B	■175B	■175B	■170B	■170B	■170B	■170B	■170B	■170B	P 1
1.2	■170B	■170B	■175B	■175B	■170B	■170B	■170B	■170B	■170B	■170B	P 1
1.3	■140B	■140B	■145B	■145B	■140B	■140B	■140B	■140B	■140B	■140B	P 2
1.4	■130B	■130B	■135B	■135B	■130B	■130B	■130B	■130B	■130B	■130B	P 3
1.5	■100B	■100B	■105B	■105B	■100B	■100B	■100B	■100B	■100B	■100B	P 4
1.6	■80B	■80B	■85B	■85B	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	H 1
1.7	●50A	●50A	●50A	●50A	●50A	●50A	●50A	●50A	●50A	●50A	H 3
1.8	●30A	●30A	●30A	●30A	●30A	●30A	●30A	●30A	●30A	●30A	H 4
2.1	●50A	■50A	●50A	●50A	●50A	■50A	■50A	■50A	●50A	●50A	M 1
2.2	●40A	■40A	●40A	●40A	●40A	■40A	■40A	■40A	●40A	●40A	M 3
2.3	●30A	■30A	●30A	●30A	●30A	■30A	■30A	■30A	●30A	●30A	M 2
2.4	●25A	■25A	●25A	●25A	●25A	■25A	■25A	■25A	●25A	●25A	S 2
3.1	■150B	■150B	■155B	■155B	■150B	■150B	■150B	■150B	■150B	■150B	K 1
3.2	■130B	■130B	■135B	■135B	■130B	■130B	■130B	■130B	■130B	■130B	K 2
3.3	■150B	■150B	■155B	■155B	■150B	■150B	■150B	■150B	■150B	■150B	K 3
3.4	■120B	■120B	■125B	■125B	■120B	■120B	■120B	■120B	■120B	■120B	K 4
4.1	■170B	■170B	■175B	■175B	■170B	■170B	■170B	■170B	■170B	■170B	S 1
4.2	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	S 2
4.3	■50B	■50B	■50B	■50B	■50B	■50B	■50B	■50B	■50B	■50B	S 3
5.1	●250B	■250B	●250B	●255B	●250B	■250B	■250B	■250B	●250B	■250B	S 1
5.2	●40A	■40A	●40A	●40A	●40A	■40A	■40A	■40A	●40A	●40A	S 2
5.3	●25A	■25A	●25A	●25A	●25A	■25A	■25A	■25A	●25A	●25A	S 3
6.1	■400B	■400B	■405B	■405B	■400B	■400B	■400B	■400B	■400B	■400B	N 3
6.2	■400B	■400B	■405B	■405B	■400B	■400B	■400B	■400B	■400B	■400B	N 4
6.3	■400B	■400B	■405B	■405B	■400B	■400B	■400B	■400B	■400B	■400B	N 3
6.4	■60A	■60A	■60A	■60A	■60A	■60A	■60A	■60A	■60A	■60A	N 4
7.1	■800C	■800C	■805C	■805C	■800C	■800C	■800C	■800C	■800C	■800C	N 1
7.2	■800C	■800C	■805C	■805C	■800C	■800C	■800C	■800C	■800C	■800C	N 1
7.3	■700C	■700C	■705C	■705C	■700C	■700C	■700C	■700C	■700C	■700C	N 1
7.4	■340B	■340B	■345B	■345B	■340B	■340B	■340B	■340B	■340B	■340B	N 2
8.1	■340C	■340C	■345C	■345C	■340C	■340C	■340C	■340C	■340C	■340C	O
8.2	■210C	■210C	■215C	■215C	■210C	■210C	■210C	■210C	■210C	■210C	O
8.3	■180C	■180C	■185C	■185C	■180C	■180C	■180C	■180C	■180C	■180C	O
9.1											H
10.1	●200C	●200C	●210C	●205C	●200C	●200C	●200C	●200C	●200C	●200C	O

**M**




Ø	A		B		C	
	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>
3,2	0,010	0,005	0,011	0,006	0,017	0,012
4,1	0,009	0,007	0,012	0,008	0,014	0,011
4,8	0,012	0,009	0,015	0,010	0,017	0,014
6,5	0,017	0,014	0,027	0,017	0,030	0,025
8,2	0,021	0,018	0,034	0,029	0,040	0,033
9,9	0,024	0,020	0,039	0,024	0,048	0,032
11,6	0,031	0,025	0,050	0,031	0,059	0,035
13,6	0,039	0,032	0,062	0,051	0,071	0,048
16	0,061	0,033	0,064	0,036	0,066	0,033
19	0,085	0,044	0,089	0,048	0,095	0,044

**MF**




d <sub>1</sub>	P	A		B		C	
		ap= 3/4 x d <sub>1</sub>	ap= 1,5 x d <sub>1</sub>	ap= 3/4 x d <sub>1</sub>	ap= 1,5 x d <sub>1</sub>	ap= 3/4 x d <sub>1</sub>	ap= 1,5 x d <sub>1</sub>
4,8	0,5	0,017	0,014	0,022	0,018	0,025	0,021
6	0,75	0,023	0,018	0,033	0,027	0,037	0,030
6	1	0,020	0,016	0,029	0,023	0,032	0,026
8	1	0,025	0,020	0,041	0,033	0,045	0,037
10	1	0,034	0,028	0,055	0,045	0,069	0,056
10	1,5	0,028	0,023	0,045	0,037	0,056	0,046
12	1	0,048	0,039	0,077	0,065	0,077	0,075
12	1,5	0,040	0,032	0,065	0,053	0,076	0,062
14	1	0,060	0,049	0,084	0,079	0,084	0,084
14	1,5	0,049	0,040	0,079	0,064	0,084	0,074
16	2	0,050	0,041	0,082	0,066	0,089	0,077
20	2	0,067	0,055	0,100	0,093	0,100	0,100

**UNC**




d <sub>1</sub>	P	A		B		C	
		ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>
4,8	20	0,003	0,003	0,012	0,006	0,029	0,014
5,5	18	0,004	0,003	0,017	0,009	0,041	0,023
7,5	16	0,008	0,005	0,029	0,016	0,056	0,043
8	14	0,008	0,006	0,031	0,018	0,060	0,049
10	13	0,009	0,007	0,040	0,032	0,071	0,071
10	12	0,008	0,006	0,038	0,029	0,071	0,069
12	11	0,009	0,007	0,036	0,026	0,077	0,077
14	10	0,010	0,008	0,060	0,043	0,084	0,084

**UNF**




d <sub>1</sub>	P	A		B		C	
		ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>
4,8	0,004	0,003	0,016	0,008	0,034	0,021	
6	0,006	0,004	0,028	0,016	0,055	0,045	
8	0,013	0,007	0,037	0,025	0,063	0,058	
10	0,022	0,011	0,046	0,038	0,071	0,071	
14	0,036	0,018	0,075	0,061	0,084	0,084	

**G**

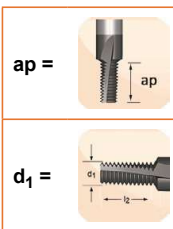


d <sub>1</sub>	A		B		C	
	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>
3,2	0,010	0,005	0,011	0,006	0,017	0,012
4,1	0,009	0,007	0,012	0,008	0,014	0,011
4,8	0,012	0,009	0,015	0,010	0,017	0,014
6,5	0,017	0,014	0,027	0,017	0,030	0,025
16	0,061	0,033	0,064	0,036	0,066	0,033
19	0,085	0,044	0,089	0,048	0,095	0,044

**NPT**



d <sub>1</sub>	Ap=	A	B	C
7,9	Standard	0,026	0,044	0,069
9,9	Standard	0,029	0,046	0,070
15,9	Standard	0,053	0,087	0,089
19,9	Standard	0,064	0,1	0,1



## J200

- Fréza pro závit M se spirálovou drážkou 10°
- М Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10°
- Frez do gwintów M z rowkiem spiralnym 10°
- Závit M, skrutková drážka 10°

Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnúťorný závit

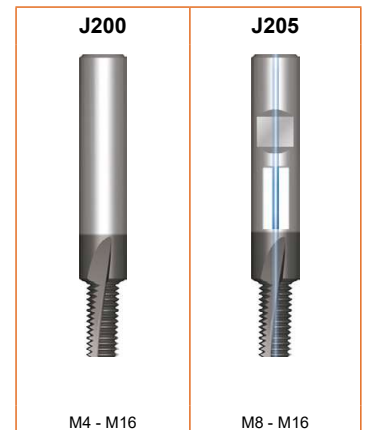
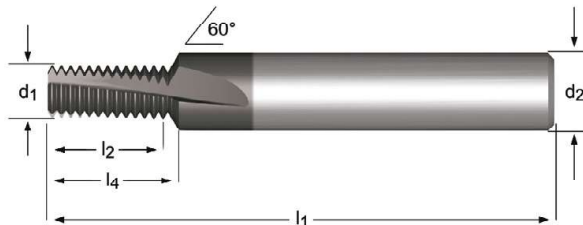
## J205

- Fréza pro závit M se spirálovou drážkou 10° s vnitřním chlazením
- М Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10° с подводом СОЖ
- Frez do gwintów M z rowkiem spiralnym 10° z chłodzeniem wew.
- Závit M, skrutková drážka 10° vnútorné chladienie

Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnúťorný závit

J200	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3
		7.4	8.1	8.2	8.3																
	•	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	5.1	5.2	5.3	10.1										
J205	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	6.1
		6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3										
	•	1.7	1.8	5.3	10.1																

J200	M		2XD	HM			DIN 6535HA	
J205	M		2XD	HM			DIN 6535HB	



≧	P mm	d <sub>1</sub> Ø mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> Ø mm	z	l <sub>4</sub> mm	J200	J205
M4	0.70	3.20	8.4	57	6	3	9.5	J2003.2X.7	
M5	0.80	4.10	11.2	57	6	3	12.1	J2004.1X.8	
M6	1.00	4.80	13.0	63	8	3	14.4	J2004.8X1.0	
M8	1.25	6.50	17.5	72	10	3	19.1	J2006.5X1.25	J2056.5X1.25
M10	1.50	8.20	21.0	83	12	3	22.8	J2008.2X1.5	J2058.2X1.50
M12	1.75	9.90	26.25	83	14	4	28.2	J2009.9X1.75	J2059.9X1.75
M14	2.00	11.60	30.0	92	16	4	32.2	J2011.6X2.0	J20511.6X2.0
M16	2.00	13.60	34.0	92	18	4	36.2	J2013.6X2.0	J20513.6X2.0

- ## J210
- Fréza pro závit M se spirálovou drážkou 27°
  - М Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 27°
  - Frez do gwintów M z rowkiem spiralnym 27°
  - Závit M, skrutková drážka 27°

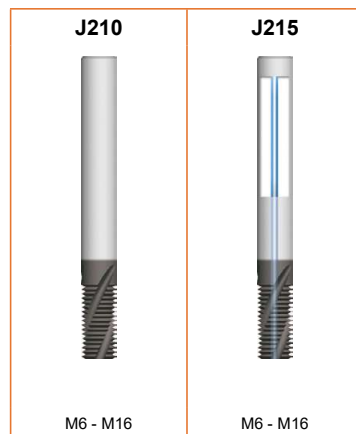
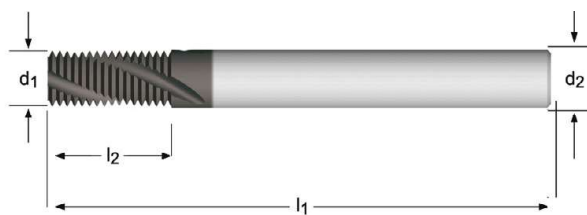
Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnúťorný závit

- ## J215
- Fréza pro závit M se spirálovou drážkou 27° s vnitřním chlazením
  - М Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 27° с подводом СОЖ
  - Frez do gwintów M z rowkiem spiralnym 27° z chłodzeniem wew.
  - Závit M, skrutková drážka 27° vnútorné chladienie

Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnúťorný závit

J210; J215	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1
	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3												
	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	5.1	5.2	5.3	10.1								

J210	M	DORMER	2XD	HM	$\lambda 27^\circ$		DIN 6535HA	
J215	M	DORMER	2XD	HM	$\lambda 27^\circ$		DIN 6535HA	



$\geq$	P mm	$d_1$ $\varnothing$ mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	$d_2$ $\varnothing$ mm	z	J210	J215
M6	1.00	4.50	13.0	57	6	3	J2104.5X1.0	J2154.5X1.0
M8	1.25	6.00	17.5	65	6	3	J2106.0X1.25	J2156.0X1.25
M10	1.50	7.50	21.0	72	8	3	J2107.5X1.5	J2157.5X1.5
M12	1.75	9.50	26.25	80	10	3	J2109.5X1.75	J2159.5X1.75
M14	2.00	10.00	30.0	83	10	4	J21010.0X2.0	J21510.0X2.0
M16	2.00	12.00	34.0	92	12	4	J21012.0X2.0	J21512.0X2.0

## J220

- Fréza pro závit MF se spirálovou drážkou 10°
- MF Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10°
- Frez do gwintów MF z rowkiem spiralnym 10°
- Závit MF, skrutková drážka 10°

Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnúťorný závit

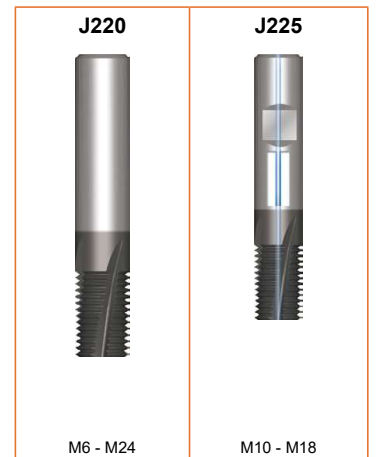
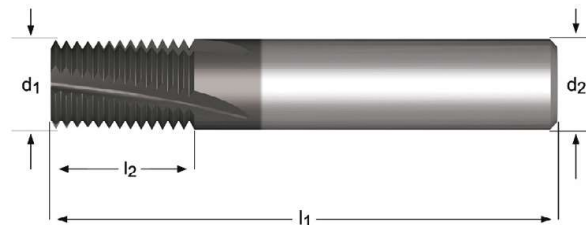
## J225

- Fréza pro závit MF se spirálovou drážkou 10° s vnitřním chlazením
- MF Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10° с подводом СОЖ
- Frez do gwintów MF z rowkiem spiralnym 10° z chłodzeniem wew.
- Závit MF, skrutková drážka 10° vnútorné chladenie

Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnúťorný závit

J220	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3
		7.4	8.1	8.2	8.3																
	•	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	5.1	5.2	5.3	10.1										
J225	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3
		6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3									
	•	1.7	1.8	10.1																	

J220	MF		1.5XD	HM			DIN 6535HA	
J225	MF		1.5XD	HM			DIN 6535HB	



≧	P mm	d <sub>1</sub> Ø mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> Ø mm	z	J220	J225
M6	0.50	4.80	10.0	57	6	3	J2204.8X.5	
M8	0.75	6.00	12.0	57	6	3	J2206.0X.75	
M8	1.00	6.00	12.0	57	6	3	J2206.0X1.0	
M10	1.00	8.00	16.0	63	8	4	J2208.0X1.0	J2258.0X1.0
M12	1.00	10.00	20.0	72	10	4	J2210.0X1.0	J22510.0X1.0
M12	1.50	10.00	20.0	72	10	4	J2210.0X1.5	J22510.0X1.5
M14	1.00	12.00	22.0	83	12	4	J2212.0X1.0	J22512.0X1.0
M14	1.50	12.00	22.0	83	12	4	J2212.0X1.5	J22512.0X1.5
M16	1.00	14.00	26.0	83	14	5	J2214.0X1.0	J22514.0X1.0
M16	1.50	14.00	26.0	83	14	5	J2214.0X1.5	J22514.0X1.5
M18	1.50	16.00	30.0	92	16	5	J2216.0X1.5	J22516.0X1.5
M20	2.00	16.00	30.0	92	16	5	J2216.0X2.0	
M20	2.50	16.00	42.5	105	16	5	J2216.0X2.5	
M24	2.00	20.00	35.0	104	20	5	J2220.0X2.0	
M24	3.00	19.00	50.0	125	20	5	J2219.0X3.0	

## J235

- Fréza pro závit UNC se spirálovou drážkou 10° s vnitřním chlazením
- UNC Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10° с подводом СОЖ
- Frez do gwintów UNC z rowkiem spiralnym 10° z chłodzeniem wew.
- Závit UNC skrutková drážka 10° vnútorné chladienie

Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnútorný závit

J235	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	6.1
		6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3										
	•	1.7	1.8	5.3	10.1																

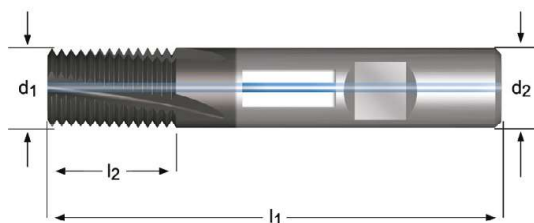
J235

UNC

DORMER

2XD

HM



J235



1/4 - 3/4

≥	TPI	d <sub>1</sub> ∅ mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	z	J235
1/4	20	4.80	14.0	57	6	3	J2354.8-20
5/16	18	5.50	14.0	57	6	3	J2355.5-18
3/8	16	7.50	19.0	63	8	4	J2357.5-16
7/16	14	8.00	19.0	63	8	4	J2358.0-14
1/2	13	10.00	22.0	72	10	4	J23510.0-13
9/16	12	10.00	22.0	72	10	4	J23510.0-12
5/8	11	12.00	26.0	83	12	4	J23512.0-11
3/4	10	14.00	32.0	83	14	5	J23514.0-10

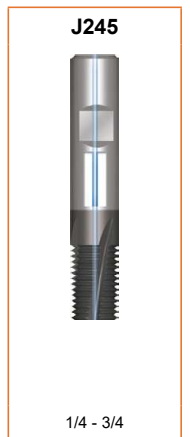
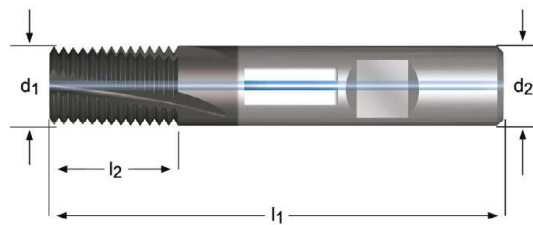
# J245

- Fréza pro závit UNF se spirálovou drážkou 10° s vnitřním chlazením
- UNF Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10° с подводом СОЖ
- Frez do gwintów UNF z rowkiem spiralnym 10° z chłodzeniem wew.
- Závit UNF skrutková drážka 10° vnútorné chladienie

Vnitřní závit  
 Внутренняя резьба  
 Gwint wewnętrzny  
 Vnútorný závit

J245	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	6.1	
		6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3											
	•	1.7	1.8	5.3	10.1																	

J245 UNF 2XD HM  $\lambda 10^\circ$  Alcrona Pro DIN 6535HB



$\geq$	TPI	$d_1$ $\varnothing$ mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	$d_2$ $\varnothing$ mm	z	J245
1/4	28	4.80	14.0	57	6	3	J2454.8-28
5/16. 3/8	24	6.00	14.0	57	6	3	J2456.0-24
7/16. 1/2	20	8.00	19.0	63	8	4	J2458.0-20
9/16. 5/8	18	10.00	22.0	72	10	4	J24510.0-18
3/4	16	14.00	32.0	83	14	5	J24514.0-16

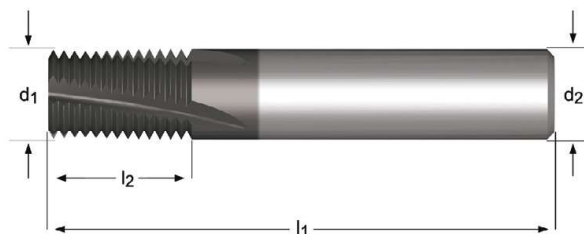
## J280

- Fréza pro závit G(BSP) se spirálovou drážkou 10°
- G(BSP) Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10°
- Frez do gwintów G(BSP) z rowkiem spiralnym 10°
- Závit G(BSP) skrutková drážka 10°

Vnitřní a vnější závit  
 Внутренняя и наружная резьба  
 Gwint wewnętrzny i zewnętrzny  
 Vnútorný a vonkajší závit

J280	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3
		7.4	8.1	8.2	8.3																
	•	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	5.1	5.2	5.3	10.1										

J280 **G** **DORMER** **1.5XD** **HM**  $\lambda 10^\circ$  **Alcrona Pro** **DIN 6535HA**



$\geq$	TPI	$d_1$ Ø mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	$d_2$ Ø mm	z	J280
1/8	28	6.00	15.0	57	6	3	J2806.0-28
1/4	19	10.00	20.0	72	10	4	J28010.0-19
3/8	19	14.00	26.0	83	14	5	J28014.0-19
1/2. 5/8	14	16.00	30.0	92	16	5	J28016.0-14
5/8. 3/4. 7/8	14	20.00	35.0	104	20	5	J28020.0-14
1". 3"	11	25.00	45.0	121	25	6	J28025.0-11

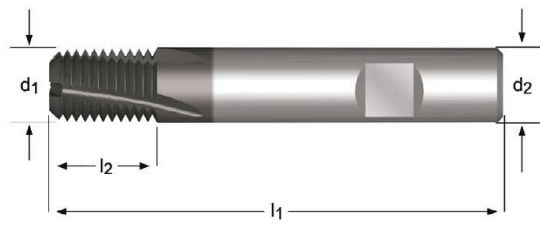


# J260

- Fréza pro závit NPT se spirálovou drážkou 10°
  - NPT Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10°
  - Frez do gwintów NPT z rowkiem spiralnym 10°
  - Závit NPT skrutková drážka 10°
- Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnútorný závit

J260	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3
		7.4	8.1	8.2	8.3																
	•	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	5.1	5.2	5.3	10.1										

J260 NPT



N	TPI	$\varnothing_1$ mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	$\varnothing_2$ mm	z	J260
1/8	27	7.90	11.50	58	8	3	J2607.9-27
1/4. 3/8	18	9.90	15.92	66	10	3	J2609.9-18
1/2. 3/4	14	15.90	20.46	82	16	4	J26015.9-14
1". 2"	11.5	19.90	27.12	92	20	5	J26019.9-11.5